

CPWE

"CPWE": MICROCONTROLADOR/VISOR DE PESO PARA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



Microcontrolador/visor de peso multifunción, para utilización en sistemas industriales. 16 salidas y 8 entradas digitales, 3 salidas seriales RS232/RS485, salida analógica de 16 bit, protocolos de transmisión Sysway y Modbus RTU son algunas de las características de este visor que, en adición a la gama de programas aplicativos disponibles, permiten el uso en aplicaciones de dosificación y verificación del peso, con gestión directa de la automatización. Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501, OIML-R51/OIML-R61).

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable numérico-funcional con 25 teclas, que permiten una fácil introducción de objetivos, textos alfanuméricos, códigos, etc.
- Teclas función programmables, para personalización de las funciones del teclado según los requisitos.
- Pantalla gráfica LCD retroiluminada, fácil de consultar, con clara visualización del peso y del estado de la automatización; selección del idioma desde el menú.
- Contenedor en aluminio anodizado a normas DIN 202x105x147.7 mm, perforación de 187x90 mm para su inserción en panel.
- Grado de protección frontal IP65, contra polvo y proyección de agua.
- Reloj calendario y memoria datos permanente.
- Memoria Alibi integrada, por comunicación CE-M con ordenador e impresora.
- Calibración y Set-Up parámetros, configurables desde PC con Dinitools o por teclado; calibración teórica con introducción de los datos característicos de las células de carga.
- Máx. 1.000.000d visualizables para uso interno de fábrica.
- Máx. 10.000e o multicampo 3 x 3000e @ 0,3 μ V/e en versión homologada para uso legal CE-M.
- Hasta 8 puntos de linealización del señal con DINITOOLS.
- Resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Convertidor A/D 24 bit sigma-delta con 4 canales, máx.3200 conv/seg. con selección automática.
- Conexión hasta máx. 16 células de carga analógicas con resistencia de entrada 350 Ohm (45 células de 1000 Ohm) y a las principales células de carga digitales disponibles en el mercado. Sistema de filtrado por medio de software programable, regulable según el sistema.
- Gestión de un sistema de pesaje a 4 células con equalización digital o gestión de 4 sistemas de pesaje independientes (según el programa aplicativo).
- Alimentación: de 8 Vdc a 40 Vdc y a pedido 110-240 Vac (con alimentador exterior ALSW opcional).
- Temperatura de trabajo: de -10 a +40°C.
- Visor conectable a impresoras y etiquetadoras mediante los driver de mandos disponibles.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- EU Type Examination Certificate (45501:2015)
- OIML R76
- OIML R51 - MID Automatic check weighers (require "CHECK" firmware option)
- OIML R61 - MID Automatic filling machines (require "BATCH-R61" firmware option)

PROGRAMAS APLICATIVOS SUMINISTRADO DE SERIE

- BATCH1: Sistemas de dosificación mono producto en carga o en descarga

SOFTWARE OPCIONAL DISPONIBLE

- AE01: Totalización
- AE02: Cuenta piezas
- AE03: Entrada/Salida / Básculas puente
- AE04: Control estadístico de preenvasados
- AE05: Etiquetado peso/precio
- AE09: Sistemas de pesaje de los ejes estático o dinámico con 2 plataformas
- BATCH: Funciones de dosificación multicomponente
- BATCH-R61: Dosificación de un solo producto en carga y descarga
- CHECK: Funciones de pesaje de paquetes sobre cinta transportadora
- BELT: Funciones de lectura y regulación de la capacidad sobre cinta transportadora
- LW: Funciones de dosificación y regulación de la capacidad del material en salida de silos, cisternas, tolvas

PROGRAMAS APLICATIVOS PERSONALIZADO

Gracias a la zona de desarrollo completada, es posible crearse en autonomía aplicativos personalizados:

- Procedimientos guiados, mensajería para el operador
- Gestión de las puertos serial, personalización de los protocolos
- Gestión integral de I/O digitales
- Automatismos secuenciales o simultáneos
- Data entry, archivos a medida

Dini Argeo ofrece también el servicio de desarrollo de programas a medida, por presupuesto.

SECCIÓN I/O

- 2 salidas seriales RS232 configurables para conexión a ordenador, impresoras, etiquetadoras, módulo ethernet (opcional), balanza remota, repetidor, lector de código de barra serial u otras unidades exteriores.
- Salida RS232/RS485 configurable por ordenador, PLC u otras unidades exteriores.
- Entrada en emulación del teclado para conexión a teclado ordenador o lector de código de barra, por medio de cable con conector mini DIN (en opción).
- 16 salidas electrónicas optoaisladas 0.15A 48Vac / 0.15A 60Vdc programables como umbral de peso o para gestión de la automatización (según el programa aplicativo).
- 8 entradas optoaisladas, configurables como teclas función remotas o para gestión de la automatización (según el programa aplicativo).
- Interfaz Profibus externa (opcional), para gestión de la automatización (según el programa aplicativo).
- Conexión Bluetooth opcional, para la rápida programación inalámbrica de las actividades y de las recetas, mediante ordenador portátil, tablete o smartphone.



www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Todas las especificaciones técnicas y las imagenes pueden estar sujetas a mejoras o modificaciones, sin aviso previo.